

# PROGRAMMATORE PARAMETRI DI COMUNICAZIONE SERIE ESA PROG-1

## CARATTERISTICHE

- Tensione di alimentazione: 9Vdc da batteria con disinserimento automatico dopo 5 minuti
- Indicazione batteria scarica Lob
- Temperatura di funzionamento: 5÷45°C
- Temperatura di stoccaggio: 0÷60°C
- Grado di protezione: IP40
- Dimensioni massime 145X85X39 mm
- Peso 250 g
- Tipo interfaccia seriale infrarosso o ECS (bifilare)
- Distanza di utilizzo a infrarosso 100 mm max da strumento
- Distanza di utilizzo a ECS 1 mt max da strumento
- Baud rate 4800
- Bit dati 8
- Parità nessuna
- Bit di stop 1 o 2
- Tensione linea di comunicazione (ECS) 25 Vdc max
- Strumenti da configurare collegabili 1 max



F7061101

## DESCRIZIONE

PROG1 è uno strumento che consente la programmazione dei parametri di comunicazione dei controlli fiamma serie ESTRO e dei dispositivi precedenti. La configurazione può avvenire tramite linea seriale (ECS) oppure tramite segnali infrarossi. Le dimensioni contenute e l'assenza del cavo di alimentazione rendono lo strumento maneggevole e di facile utilizzo.

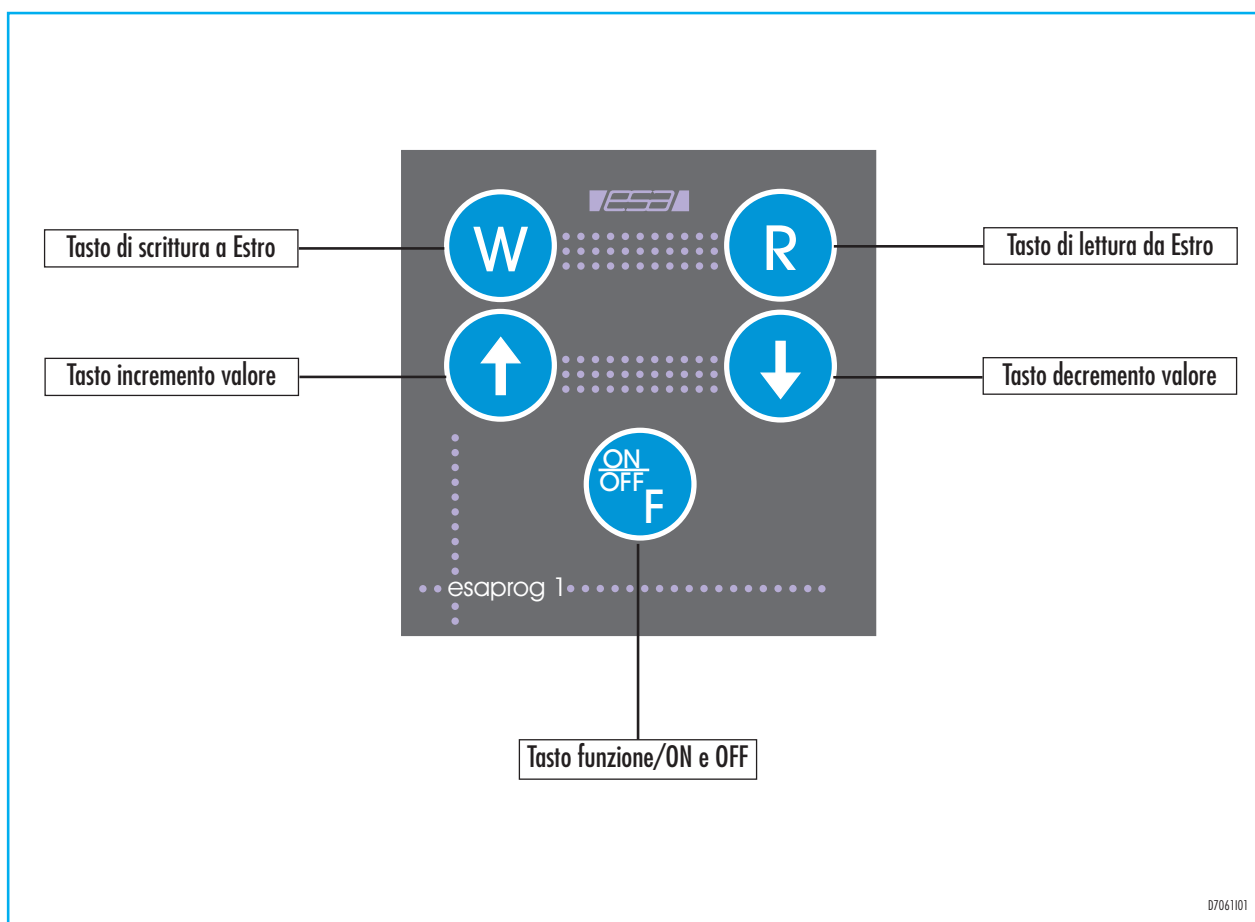
Il pannello frontale presenta cinque pulsanti per la selezione e l'invio parametri, e un display a cristalli liquidi per la visualizzazione dei dati; nella parte anteriore è presente l'interfaccia a raggi infrarossi,

mentre il connettore per il collegamento ECS (bifilare) è posto lateralmente.

Quando alimentato lo strumento presenta l'indicazione dell'indirizzo seriale (segmento e nodo) che può essere modificato e trasmesso al controllo fiamma. La selezione del tipo di interfaccia si esegue in modalità "Programmazione".

Lo strumento indica all'operatore le operazioni che esegue, con segnalazione di eventuali errori di comunicazione.

## DESCRIZIONE SEZIONE DI VISUALIZZAZIONE E TASTIERA (DISPLAY ALFANUMERICO)



In modo automatico visualizza l'indirizzo seriale da configurare oppure l'indirizzo letto da un dispositivo. Durante la fase modifica dei parametri un punto lampeggiante indica il dato che si può modificare con i tasti freccia, e durante la comunicazione con il dispositivo di controllo fiamma indica l'operazione che esegue (lettura o scrittura).

In modo programmazione visualizza le impostazioni modificabili e i possibili valori.

La tastiera è composta da cinque tasti che si possono distinguere nei seguenti gruppi:

- tasti Scrittura ( W ) e Lettura ( R )
- tasti Incremento ( ↑ ) e Decremento ( ↓ )
- tasto Funzione F

## TABELLA DELLE PRINCIPALI FUNZIONI

Operazione	Modo	Descrizione
W	Automatico	Permette la scrittura, attraverso l'interfaccia seriale selezionata, dei parametri di comunicazione visualizzati sul display. Durante questa operazione viene visualizzata l'indicazione "writing"
R	Automatico	Permette la lettura attraverso l'interfaccia seriale selezionata dei parametri di comunicazione impostati nel dispositivo di controllo fiamma, visualizzandoli poi sul display. Durante questa operazione viene visualizzata l'indicazione "reading"
▲ o ▼	Automatico	Permette la modifica del valore selezionato
F	Automatico	A strumento spento se premuto per un secondo ne abilita l'accensione. Permette la selezione a scansione dei parametri di comunicazione da modificare. A strumento acceso se premuto per tre secondi ne abilita lo spegnimento.
▲ F	Automatico	Attiva il modo programmazione
▲ o ▼	Programmazione	Visualizza in scansione le possibili impostazioni e parametri modificabili. In fase di modifica dei parametri, permette il cambiamento dei valori.
F	Programmazione	Abilita la modifica del valore del parametro corrente. Al termine della modifica, memorizza il valore selezionato
▲ F	Programmazione	Riattiva il modo automatico.

## ACCENSIONE E SPEGNIMENTO

L'accensione di Prog1 si ottiene tenendo premuto per almeno un secondo il tasto funzione F. Durante l'inizializzazione il display indicherà la scritta "ESA" e "PROG1" per poi passare direttamente in modalità "automatico" e indicare i valori dei parametri di comunicazione.

All'alimentazione lo strumento seleziona l'interfaccia a raggi infra-

rossi mentre l'interfaccia ECS si deve abilitare in modalità "programmazione".

Lo spegnimento di Prog1 si ottiene tenendo premuto per almeno tre secondi il tasto funzione F, e all'indicazione "PWR OFF" lo si rilascia.

Lo spegnimento automatico viene attivato dopo cinque minuti di non utilizzo.

## MODO AUTOMATICO

In modo "automatico" Prog1 indica i valori dei parametri di configurazione: segmento (S) e nodo (N). In questa modalità è possibile eseguire la lettura dei parametri di comunicazione impostati nel dispositivo di controllo fiamma, visualizzandoli poi sul display; oppure modificare i valori e riprogrammarli nel dispositivo di controllo fiamma.

In tutte le operazioni di scrittura o lettura il dispositivo di controllo fiamma deve essere nello stato di blocco manuale (0), durante la comunicazione il display indicherà due linee verticali ( | | ) con interfaccia infrarosso, e una linea centrale ( - ) con interfaccia ECS.

Al termine di ogni comunicazione il dispositivo di controllo fiamma esegue un'inizializzazione del programma (8) riposizionandosi in blocco manuale.

La lettura dei parametri avviene avvicinando Prog1 a meno di 100mm dall'interfaccia a raggi infrarossi del controllo fiamma (sotto display), premendo il tasto "R" e mantenendo la posizione fino al termine della comunicazione.

La modifica dei valori dei parametri di configurazione si ottiene modificando prima l'indicazione di Prog1 e poi inviandola al controllo fiamma tramite il tasto "W".

Per modificare i valori premere il tasto "F" selezionando la modifica del segmento (punto decimale lampeggiante) e con i tasti incrementa o decrementa impostare il nuovo valore. Dopo aver modificato il segmento (il punto decimale resta lampeggiante) si può eseguire la scrittura tramite tasto "W", oppure premere il tasto "F" procedendo alla modifica del nodo (il punto lampeggiante si sposta). Al termine dell'impostazione del nuovo indirizzo avvicinando Prog1 al controllo fiamma e premendo il tasto "W" si esegue la configurazione dei nuovi valori.

Qualora non avviene la comunicazione sul display viene segnalato il messaggio "error".

Operazione	Display	Descrizione
nessuna	S - A    N - 1	Visualizza segmento e nodo del controllo fiamma
Tasto <b>F</b>	S - A.    N - 1	Si seleziona la modifica del segmento
Tasto ▲ o ▼	S - C.    N - 1	Si seleziona il nuovo segmento
Tasto <b>W</b>	writing	Si scrive il nuovo indirizzo al controllo fiamma
nessuna	S - C.    N - 1	Se non ci sono errori di scrittura si ritorna a condizione precedente alla scrittura
Tasto ▲ o ▼	S - D.    N - 1	Si seleziona un nuovo segmento
Tasto <b>W</b>	writing	Si scrive l'indirizzo in un altro controllo fiamma
nessuna	S - D.    N - 1	Se non ci sono errori di scrittura si ritorna a condizione precedente alla scrittura
Tasto <b>F</b>	S - D    N - 1.	Si seleziona la modifica del nodo
Tasto ▲ o ▼	S - D    N - 2.	Si seleziona il nuovo nodo
Tasto <b>W</b>	writing	Si scrive il nuovo indirizzo al controllo fiamma
nessuna	S - D    N - 2.	Se non ci sono errori di scrittura si ritorna a condizione precedente alla scrittura
Tasto <b>F</b>	S - D    N - 2	Smette di lampeggiare il tasto decimale
Tasto <b>R</b>	reading	Lettura su un altro strumento
nessuna	error	Errore di lettura dovuto a problemi di collegamento (troppo distante ecc...)
nessuna	S - D    N - 2	Dopo quattro secondi si resetta l'errore per poter riprovare a scrivere o leggere

Nel caso l'interfaccia seriale utilizzata è ECS è necessario effettuare i collegamenti mantenendo Prog1 e dispositivo di controllo fiamma spenti, accendendoli poi per la configurazione. Si ricorda che è possibile collegare solo un controllo fiamma all'uscita ECS.

## MODO DI PROGRAMMAZIONE

In modo "programmazione" Prog1 permette la modifica dell'interfaccia di comunicazione.

Operazione	Display	Descrizione
nessuna	S - A    N - 1	Visualizza segmento e nodo del controllo fiamma
Tasto ▲ e F	PROGRAM	Si entra in modo programmazione
nessuna	comm Ch	Selezione dell'interfaccia di comunicazione
Tasto F	INFRAR.	Interfaccia a raggi infrarossi selezionata
Tasto ▲ o ▼	ECS WIR	Selezione dell'interfaccia ECS (bifilare)
Tasto F	dOnE	Conferma della selezione
nessuna	comm Ch	Selezione dell'interfaccia di comunicazione
Tasto ▲ e F	S - A    N - 1	Ritorno in modo automatico

## AVVERTENZE

- Prog1 deve essere utilizzato solo da personale autorizzato ad effettuare le modifiche dei parametri di comunicazione dei dispositivi di controllo fiamma.
- Evitare di utilizzare lo strumento in prossimità di intensi campi magnetici o elettrici ed in condizioni da non essere esposto ad irraggiamento diretto da fonti di calore e tantomeno investito da prodotti della combustione, liquidi, solventi o gas corrosivi.
- La programmazione è possibile solo se il dispositivo di controllo fiamma è in stato di blocco manuale ( 0 ).
- Qualora la programmazione non è andata a buon fine lo strumento indica la scritta error per quattro secondi.
- Nel caso la programmazione venga interrotta da cause esterne ed il dispositivo di controllo fiamma rimanga bloccato in configurazione, è necessario disalimentarlo e rialimentarlo di nuovo; oppure inviare ancora una volta il comando.
- In caso di sostituzione della batteria di alimentazione, rispettare le caratteristiche di tale componente.
- Questo dispositivo non contiene parti che possono essere riparate dall'utilizzatore, per ogni anomalia si prega di ritornare lo strumento al servizio assistenza.
- La selezione di un tipo di interfaccia esclude automaticamente l'altro tipo