

# ГОРЕЛКА НА СЖАТОМ ВОЗДУХЕ СЕРИИ НВТ

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Внешняя структура: чугун G25
- Внутренняя труба и отверстия: AISI304
- Стандартное сопло: чугун G25
- Тепловая мощность: от 12 до 850 кВт
- Работа с разными типами газа:
  - СН<sub>4</sub>/Сжиженный/Пропан/и т.д
- Необх. давление воздуха: от 1,4 бар до 8,4 бар
- Мин. давление газа:
  - Коксохимический газ 13 мбар
  - Природный газ 7,6 мбар
  - Сжиженный, пропан, бутан 2,5 мбар
- Встроенный ограничитель сжатого воздуха.
- Встроен. ограничитель всасываемого воздуха.
- Низкое потребление сжатого воздуха (прибл. 10% от необходимого кол-во для сгорания).

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Включение вагранки.
- Сушка корпусов.
- Наревание ковшей, тигелей и литейного ковша.
- Носок разливочного ковша.

## ОПИСАНИЕ

Серия НВТ идентифицирует горелки, состоящие из сопла и смесителя сжатого воздуха эффекта вентури. Воздух, входя при высоком давлении, всасывает газ и, проходя через иньектор, создает разрежение, которое всасывает необходимый для горения первичный воздух. Сосательный эффект позволяет применение компрессоров низкой пропускной способности так, как приблизительно 90% необходимого для горения количества воздуха подается извне. Как клапан регулирования воздуха высокого давления, так и воздушная заслонка первичного воздуха имеют большие возможности их регулирования. Впуск воздуха при высоком давлении так, чтобы поток не направлялся бы в газовый трубопровод.



F3245101

## МОНТАЖ

- Выполнить соединения сжатого воздуха и газа. Эти соединения могут быть выполнены при помощи жестких или гибких труб.
- Размер соединительных труб смеси должен быть меньше соединений смесителя.
- Проконтролировать отсутствие потерь в газовом трубопроводе.
- Ослабить гайку, блокирующую регулирующее первичный воздух зажимное кольцо и полностью ее вывинтить.
- Открыть регулирующий клапан воздуха высокого давления, убедившись, что это не помешало пламени.
- Открыть газовый вентиль до включения пламени и отрегулировать его форму.
- Открыв еще больше газ, пламя примет более мягкую и удлиненную форму. Немного закрыв газ, форма пламя будет более натянутой и короткой.
- Для получения необходимой мощности отрегулировать регулирующий клапан воздуха высокого давления и зажимное кольцо первичного воздуха .

## ВКЛЮЧЕНИЕ И ОБНАРУЖЕНИЕ

Включение горелки HBT происходит обычно при помощи управления пламенем, которое после включения удаляется от сопла; горелка может поставляется с уже смонтированными электродом

зажигания серии WAND, фотоэлементом серии UV-2 и контролем пламени ESTRO; при автоматическом зажигании обязательно использовать газовый клапан медленного открытия

Модель	Вкл. управлением горелки		Вкл. электродом	
	Зажигатель	Детектор	Зажигатель	Детектор
6 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
8 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
10 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
12 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
16 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
20 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
24 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *
32 HBT	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand - UV/2 *

(\*) В большинстве случаев советуется провести обнаружение пламени фотоэлементом. В особых случаях можно использовать управление с обнаружением электродом.

## ТАБЛИЦА МОЩНОСТИ

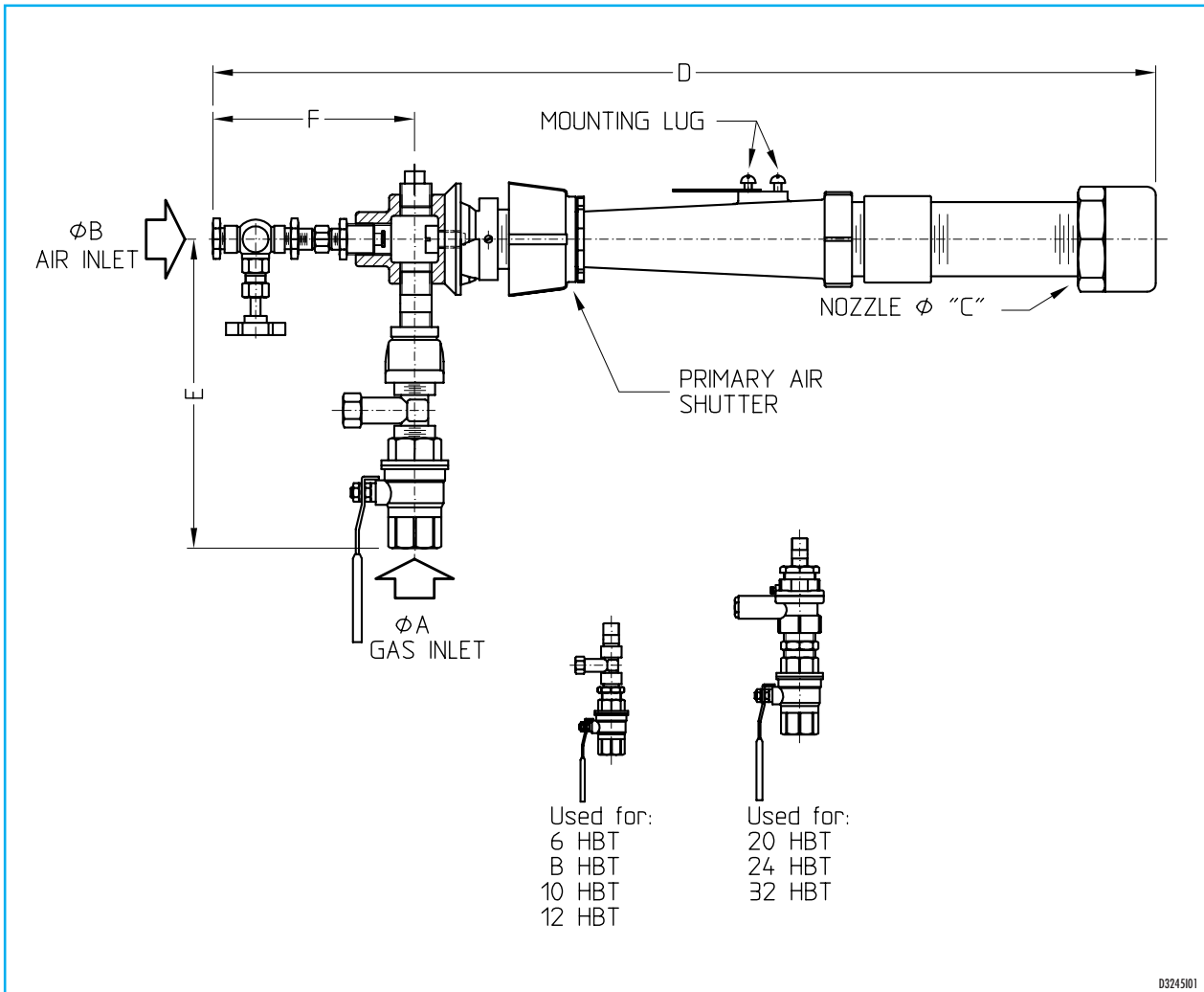
Модель	Мощность кВт	Проп. способн. воздуха Nm <sup>3</sup> /час 2,8 бар	Длина пламени (*) мм
6 НВТ	16	2	200 ÷ 300
8 НВТ	25	4	250 ÷ 350
10 НВТ	60	9,3	350 ÷ 400
12 НВТ	90	12,4	450 ÷ 500
16 НВТ	160	17	600 ÷ 650
20 НВТ	220	23,5	750 ÷ 800
24 НВТ	270	29,4	900 ÷ 1.000
32 НВТ	480	49	1.200 ÷ 1.300

Давление воздуха бар	1,4	1,76	2,1	2,46	2,8	3,16	3,5	3,86	4,2	4,56	4,9	5,6	6,7	7	8,4
Коэффициент	0,71	0,79	0,87	0,94	1,00	1,06	1,12	1,18	1,23	1,28	1,32	1,42	1,50	1,58	1,73

Умножить пропускную способность воздуха на коэффициент преобразования, соответствующий давлению имеющегося воздуха так, чтобы получить необходимую производительность.

(\*) Длина пламени - приблизительно и относится к горелки, работающей на природном газе, в стехиометрическом соотношении и при номинальной мощности.

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



D3245I01

Модель	A npt	B npt	C npt	D мм	E мм	F мм	Вес кг
6 HBT	1/2"	3/8"	3/4"	375	130	85	2,3
8 HBT	1/2"	3/8"	1"	470	130	85	3
10 HBT	3/4"	3/8"	1.1/4"	570	150	90	4,3
12 HBT	3/4"	3/8"	1.1/2"	600	150	90	4,6
16 HBT	1"	3/8"	2"	715	190	100	9
20 HBT	1"	3/8"	2.1/2"	760	190	100	11,3
24 HBT	1.1/4"	3/8"	3"	970	200	110	18
32 HBT	1.1/4"	3/8"	4"	1190	220	110	27