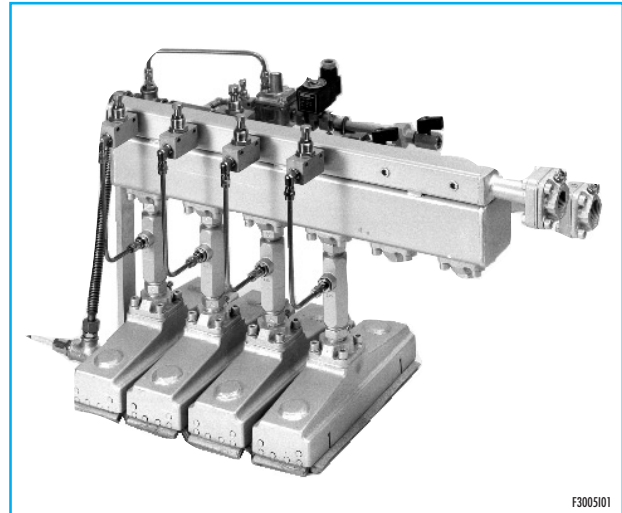


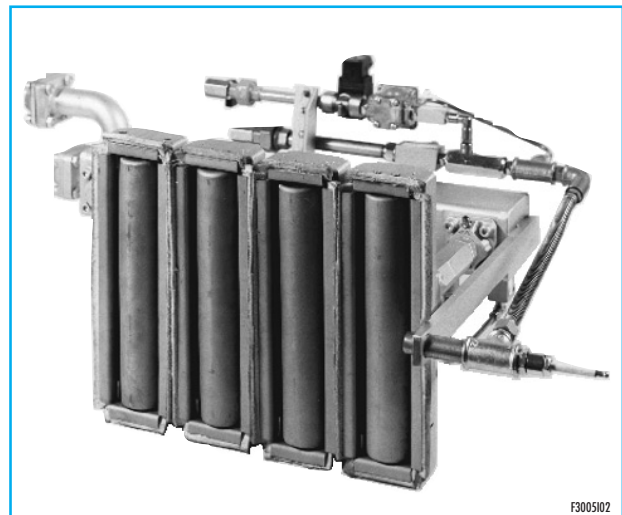
ГОРЕЛКИ ИНФРАКРАСНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ СЕРИИ BR-70

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Корпус горелки: AISI304
- Излучающий колпак: инконель
- Смеситель: латунь
- Низкое давлен воздуха и газа в горелке: 40 мбар
- Мощность отдельной излучающ. панели: 5 кВт
- Работа с разными типами газа:
CH₄/Сжиженный/Пропан/и т.д.
- Большой избыток воздуха.
- Большая пропускная способность.
- Модулирующая горелка, проектированная для монтажа в группе.
- Высокое К.П.Д.
- Компактная горелка с уменьшенным весом и размерами состоит из: микрометрического регулятора газа, электродов зажигания и обнаружения или управление моноэлектродом.



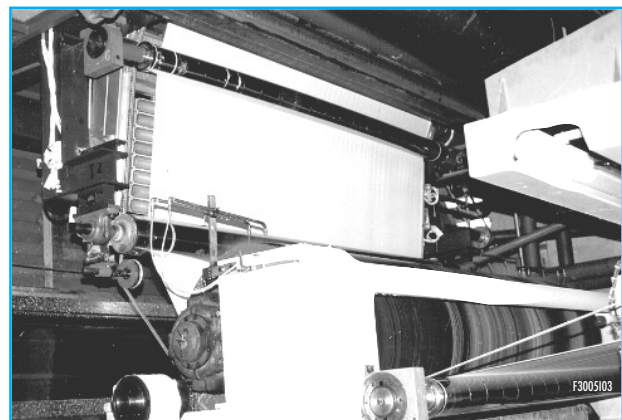
F3005101



F3005102

ПРИМЕНЕНИЕ

- Обработка и сушка бумаги.
- Обработка металлов (медь, сталь).
- Обработка стекла, резины, смол.



F3005103

ОПИСАНИЕ

Большое применение излучающей энергии в осушительной и обрабатывающей материалы промышленности таких, как бумаги, стекла, стальных или медных лент, кроме этого, излучающая энергия имеет идеальную длину волны, для большинства из этих процессов, от 2 до 6 микрон.

Эти излучения проникают и прилипают более легко по сравнению с другими излучениями в обрабатываемый в материал, сравнивая их с материалами, произведенными по традиционной системе конвекции, там где необходима равномерность. Обычные камеры сгорания свободного пламени обедненные этими излучениями, поэтому в промышленности используются металлические или из специального огнеупорного материала экраны, которые способны испускать излучения необходимой длины при необходимой температуре ($760^{\circ}\text{C} \div 870^{\circ}\text{C}$ при металлическом отражателе); в условиях оптимальной температуры, приблизительно 92% излучаемой энергии, входит в необходимый диапазон длины волны. Металлические материалы и отражатели высокого качества позволили создание излучающих панелей наивысшего качества. Применение газообразных горючих и все большее использование природного газа в промышленности привело к снижению в применит электроэнергии.

Газовые горелки и аналогичные устройства, известные

на данный момент не соответствуют необходимым характеристикам эмиссии излучающей энергии, и на самом деле они имеют низкую прозиводительность и кроме того они состоят из металлических решеток, которые со временем могут скручиваться, или из пористых материалов, которые имеют тенденцию к разрушению.

Другой дефект газовых горелок - возвращение пламени, когда температура смеси достигает уровня перед самозажиганием, а также наблюдается разность температур нагреваемой поверхности, которая приводит к неравномерности эмиссии излучающей энергии. Поэтому была придумана газовая горелка со специальным оборудованием в состоянии излучать тепловую эрнергию в виде инфракрасного излучения, не прибегая к использованию традиционных горелок. Горелка серии BR-70 имеет высокое КПД и ее мощность достигает приблизительно 5 кВт, имея систему смешивания сразу после корпуса горелки, возвращения пламени не наблюдаются, необычная внутренняя структура придает смеси вихревое движение рециркуляции и гарантирует равномерность и излучение.

МОНТАЖ

Горелка серии BR-70 может быть смонтирована в любой позиции, его фланцевая структура облегчает монтаж панелей. По заказу поставляется полностью

предварительно собранная батарея с фланцами входа воздуха и газа, а также с опорами для монтажа.

ВКЛЮЧЕНИЕ И ОБНАРУЖЕНИЕ

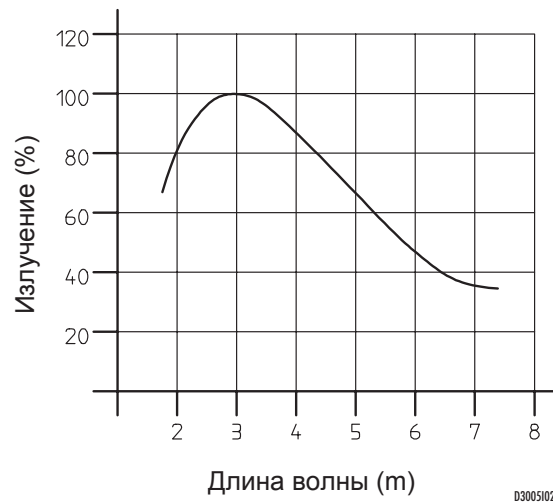
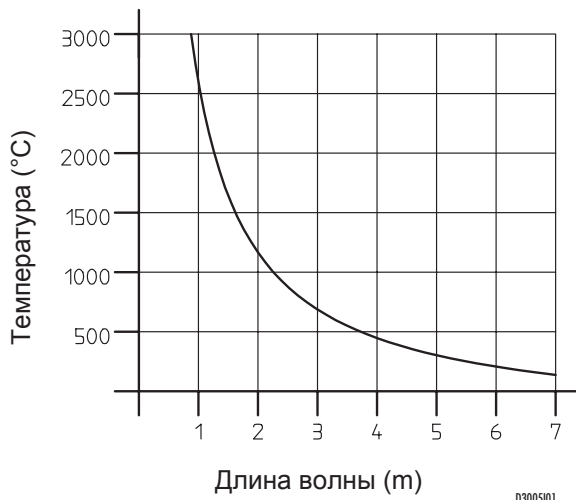
Включение горелки BR-70 производится с помощью управления P42PBST-W/X при постоянной работе и обнаружение осуществляется на этом же пламени управления. Смежность отдельных модулей гарантирует зажигание и распространение пламени нескольких смонтированных вместе горелок; советуется предусмотреть линию, обогащающую

горючим, которая будет введена в действие только в фазе зажигания для облегчения распределения пламени.

По заказу поставляется горелка прямого зажигания с обнаружением при помощи электродома, фотоэлемента и и оптического пирометра.

Модель	Вкл. управлением горелки		Вкл. электродом	
	Зажигатель	Детектор	Зажигатель	Детектор
BR-70	P42PBST-W/X	Wand	Wand	Wand

ГРАФИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ ИЗЛУЧЕНИЯ



Соотношение между температурой излучающего экрана в °C и длиной волны излучения в м (К: температура в ° кельвин):

$$^{\circ}\text{C} = \text{K} - 273 = \frac{2880}{\mu} - 273$$

Относящаяся к излучению черного тела кривая с максимальной длиной волны приблизительно 3 м и относительного излучения в %

График тепловой производительности в зависимости от температуры рефлектора и излишка воздуха в смеси

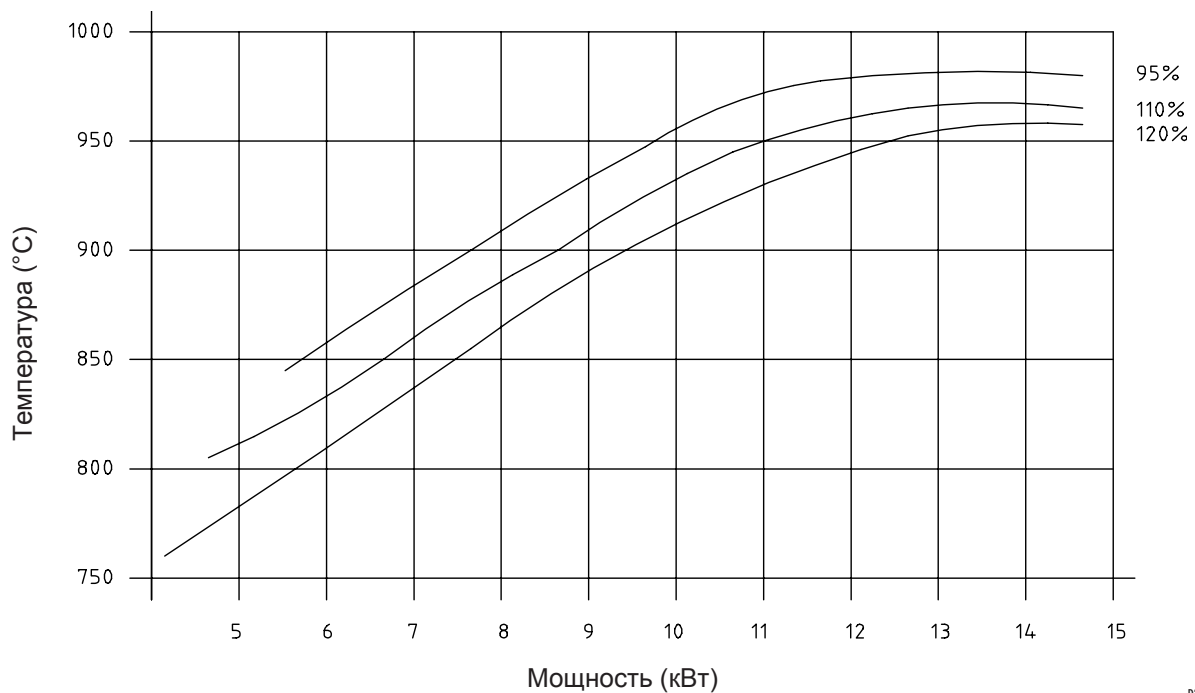
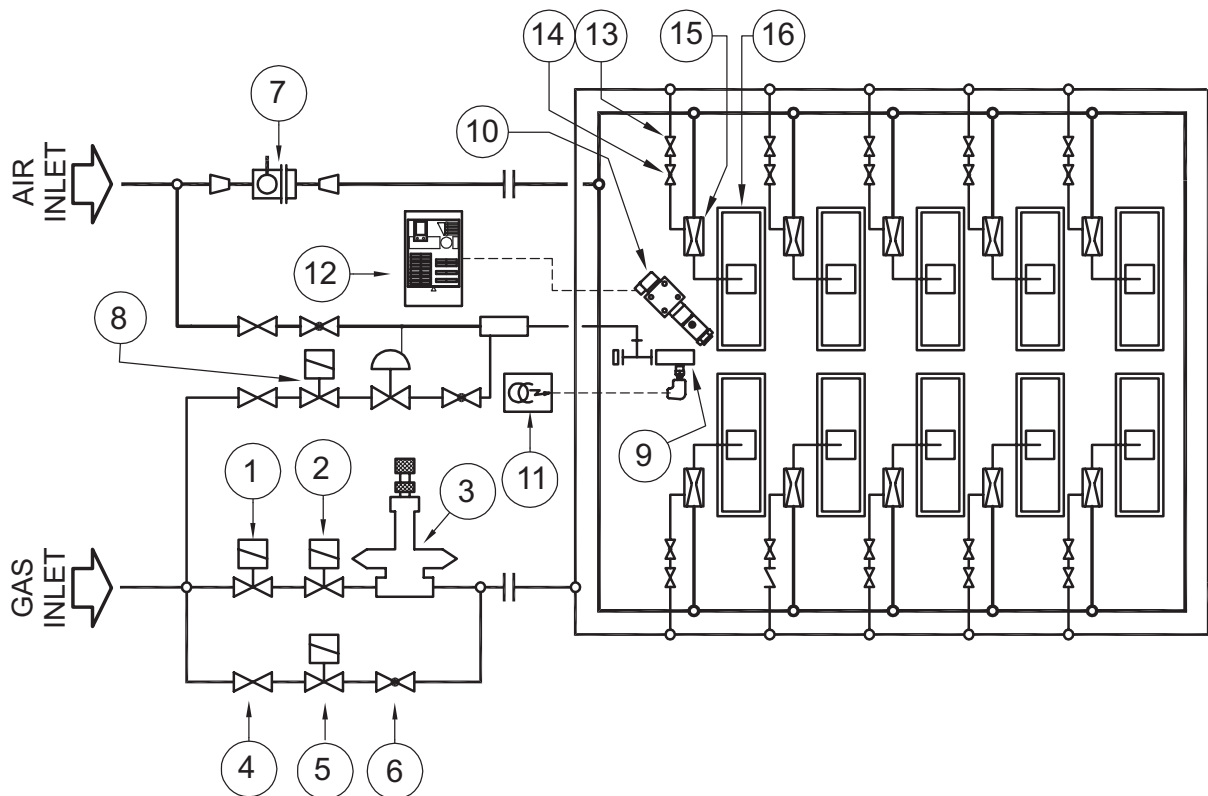


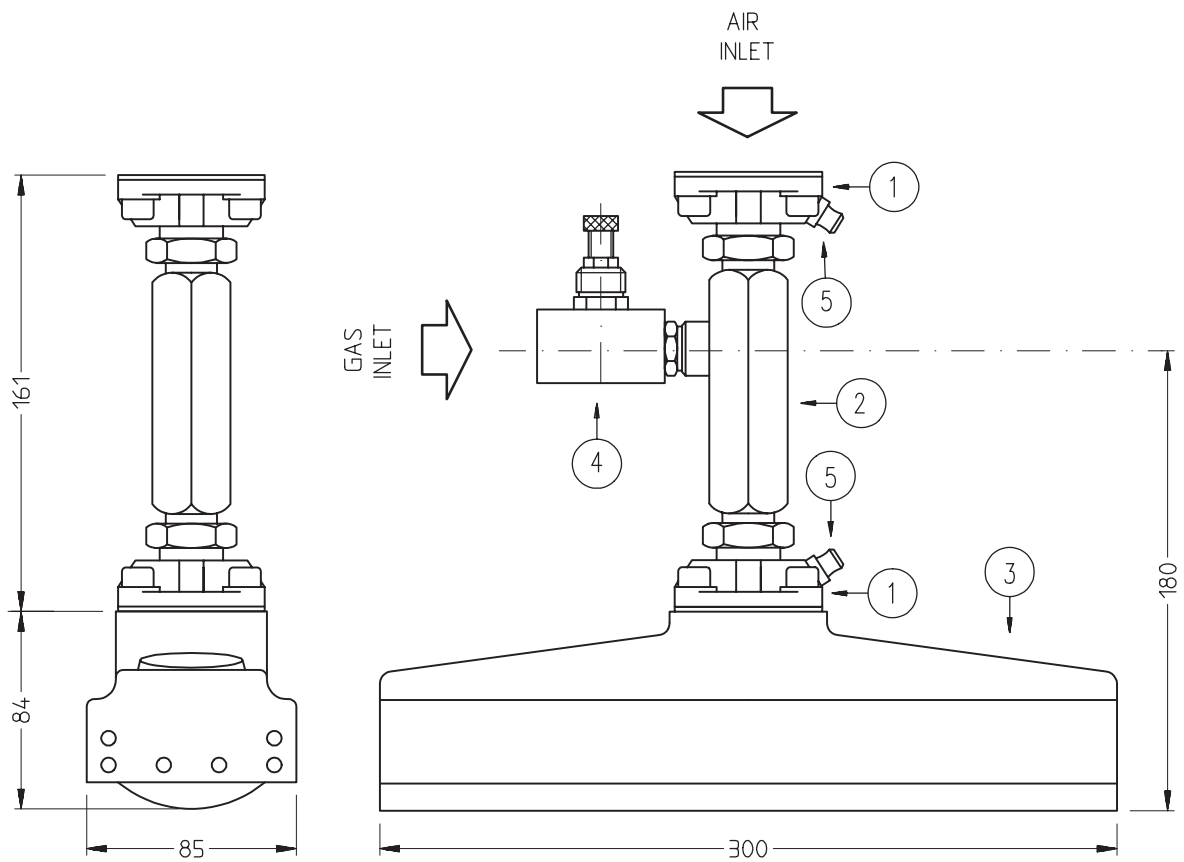
СХЕМА ПОТОКА



№	Описание
1	Основной газовый электроклапан
2	Предохранительный газовый электроклапан
3	Zerogovernor
4	Шариковый отсечный клапан газа бай-пасса
5	Газовый электроклапан бай-пасса
6	Регулирующий клапан бай-пасса
7	Дроссельный клапан ручного регулиров. гор.воздуха
8	Газовый электроклапан урпалвения горелкой
9	Управление горелкой
10	Фотоэлемент обнаружения пламени
11	Трансформатор зажигания
12	Контроль пламени
13	Шариковый отсечный клапан газа отдел. горелок
14	Регул. газовый клапан отдельных горелок
15	Смеситель вентури
16	Инфракрасная горелка

D3005105

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



№	Описание
1	Резьбовый фланец Мод. 106 PF, диаметр - 3/4"
2	Смеситель Мод. 4MM
3	Инфракрасная горелка Мод. BR70/300
4	Регулирующий газовый клапан Мод. RFO/344
5	Вилка для давления диаметр - 1/8"

D3005I06

